

TEC E706 X-COAT 2K MULTI

ZWEIKOMPONENTIGES EPOXIDHARZ

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- Lösemittelfrei
- Widerstandsfähig
- Frost- und tausalzbeständig
- Enorm haftfähig
- Trinkwasserunbedenklich

ANWENDUNGSBEREICHE

TEC E706 X-COAT 2K MULTI ist ein dünnflüssiges Epoxidharz aus zwei Komponenten. Es enthält keine Lösemittel. Die Beschichtung mit **TEC E706 X-COAT 2K MULTI** ergibt

- besonders widerstandsfähige, wasserdichte Oberflächen für Staufufen, Entsander, Tosbecken und Wehrfelder. Es eignet sich auch als Schutzanstrich auf Sohlen von Kanälen, Abwasserleitungen und Kläranlagen sowie im Trinkwasserbereich allgemein.
- mit Quarzsplitt vermischt, einen Epoxid-Mörtel, der – auf stark belastete Industrieböden und Laderampen aufgetragen – deren Druck- und Biegefestigkeit erhöht.
- als Zugabe von 10 % mit Zement-Sand-Mischungen vermischt, einen Epoxid-Zement-Mörtel, der ebenfalls die Druck- und Biegefestigkeit des ausgehärteten Betons erhöht.

EIGENSCHAFTEN

Ausgehärtetes **TEC E706 X-COAT 2K MULTI** ist hartelastisch und selbst auf feuchtem Untergrund enorm haftfähig. Die Beschichtung ist nach der Aushärtung trinkwasserunbedenklich. Hinzu kommt, dass es hohen Zug- und Biegekräften standhält. **TEC E706 X-COAT 2K MULTI** ist frost- und tausalzbeständig.

WICHTIGE HINWEISE

Mischungsverhältnis unbedingt einhalten. Sobald die Mischung angerührt ist, beginnt die Abbindung (Aushärtung). Deshalb Material zügig verarbeiten. Hohe Außentemperaturen beschleunigen diese Reaktion.



LAGERUNG

TEC E706 X-COAT 2K MULTI kann originalverpackt 6 Monate lang ohne Qualitätsverluste gelagert werden. Allerdings muss das Material trocken und bei Temperaturen über + 5 °C lagern.

ARBEITSSCHUTZ

Entsprechende Arbeitskleidung und Handschuhe, Schutzbrille. Für gute Durchlüftung sorgen.

GISCODE

RE1

LIEFERFORM

Komponente A:

7 kg Blechgebinde, Artikelnummer 30621720

Komponente B:

3,5 kg Blechgebinde, Artikelnummer 30621788

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	2 komponentiges, dünnflüssiges, hartelastisches Epoxidharz
Biegezugfestigkeit	nach 7 Tagen ca. 30 N/mm ³ nach 28 Tagen ca. 31 N/mm ³
Druckfestigkeit	nach 7 Tagen ca. 75 N/mm ³ nach 28 Tagen ca. 90 N/mm ³
Frost- und Tausalzbeständig	gegeben
Lösemittel	keine
Mischungsverhältnis	nach Gewicht 2 (Komp. A): 1 (Komp. B) nach Volumen 2 (Komp. A): 0,9 (Komp. B)
Überstreichbarkeit	Nur im nicht ausgehärteten Zustand. Ansonsten muss die Oberfläche angeraut werden.
Viskosität	300 mPa.s bei + 20 °C
Zusatzstoffe	Je nach Anforderung Sand bzw. Zement
Abbindung	Ca. 1 Stunde Topfzeit bei + 20 °C
Auftragsart	Streichen, Spachteln
Reiniger	Epoxan-Reiniger
Untergrundbehandlung	saugfähigen Untergrund mit Epoxan VS bzw. Epoxan FBA vorbehandeln
Verarbeitungstemperatur	Ab + 5 °C, ideal + 20 °C
Verbrauch	je nach Anforderung
Werkzeug	Eimer, Bohrmaschine, Rührwerk, Glättkelle, Kelle



Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produkttechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 03.23

Bostik GmbH

Industriestraße 3-11 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf
Tel.: +49 (0) 26 33 41 39 92 90
E-Mail: info.austria@bostik.com
www.bostik.de