

Anschlusselement

Typ: TA Sattel



TA20045

Einzelkomponenten



Die Fernco Anschlusselemente Typ TA bieten Ihnen eine schnelle und kostengünstige Möglichkeit, KG- oder Gussrohre DN 100, DN 150 und DN 200 an alle glattwandigen Hauptrohre bis zu einem DA von 400 mm anzuschließen.

Produktinformationen

- Sie können je nach Anwendungsfall die Nennweiten DN 100 und DN 150 in zwei Ausführungen (90° und 45° Abgang) und die Nennweite DN 200 mit 45° Abgang beziehen.
- Der TA Sattel kann auf Rohre jeder Wandstärke angewendet werden
- Alle Fernco Sattelstücke sind für den Einsatz im Abwasserbereich konzipiert und widerstehen einem Wasserinnendruck von 0,6 bar.
- Durch den Einsatz von mindestens drei Spanneinheiten ist sichergestellt, dass das komplette Dichtelement IMMER fest auf dem Hauptrohr aufliegt.

TA Sattel - Technische Details

	TA11090	TA11045	TA16090	TA16045	TA20045
Hauptrohr DA	200-400mm	200-400mm	250-400mm	250-400mm	300-600mm
zum Anschluss an	KG / SML DN 100	KG / SML DN 100	KG / SML DN 150	KG / SML DN 150	KG DN 200
Kernbohrung	127mm	*	172	*	*

Montageanleitung auf der Rückseite 

Montageanleitung

- Schaffen Sie ausreichend Platz im Anschlussbereich des Sattelstückes, um ein einfaches und schnelles Arbeiten zu gewährleisten. Der Raum unter der Anschlussleitung ist erforderlich, da die Spannbänder unter der Hauptleitung durchgeführt werden müssen.
- Legen Sie die gewünschte Position für den TA-Sattel fest. Benutzen Sie die Elastomerdichtung als Schablone und markieren Sie das Loch und die Enden des Sattelstückes. Bei Verwendung des 45° Sattels stellen Sie sicher, dass das Anschlussrohr aus der gewünschten Richtung kommt.
- Schneiden oder bohren Sie ein Loch in das Rohr entlang Ihrer Markierung. Stellen Sie sicher, dass das die Elastomerdichtung vollflächigen Kontakt zur Rohroberfläche hat.
- Eventuell auftretende Abplatzungen bei Steinzeugrohren sind zu vernachlässigen, sofern Sie nicht mehr als 20 mm von der Bohrung entfernt sind. Andernfalls müssen sie verspachtelt werden.
- Positionieren Sie die Elastomerdichtung und das Sattelstück exakt über dem Bohrloch. Benutzen Sie dazu Ihre zuvor angebrachten Markierungen. Setzen Sie die Edelstahlplatte zentral auf den Sattel. Wird der TA-Sattel auf einem Rohr am oberen Ende der Toleranzspanne eingesetzt, muss er etwas auf das Hauptrohr gedrückt werden.
- Die mitgelieferten Spannbänder sind für Hauptrohre bis zu einem DA von 600 mm geeignet. Bei Bedarf kürzen Sie die Spannbänder anhand der folgenden Tabelle.

Sie benötigen folgende Werkzeuge:

Für das jeweilige Material des Hauptrohres die entsprechenden Bohrkronen, bzw. Lochsagen

Stift für die Markierung

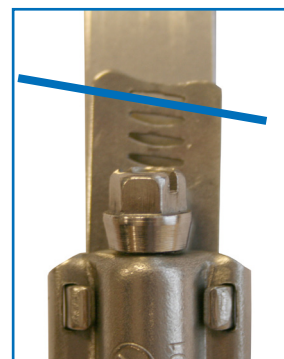
Bleischere zum Kürzen der Spannbänder

Schlitzschraubendreher und/oder 8 mm Nuss

Hauptrohr DA (mm)	Schnittlänge TA 110	Schnittlänge TA 160	Schnittlänge TA 200
150mm	320	260	-
175mm	400	340	-
200mm	480	420	-
225mm	560	500	-
250mm	635	575	-
275mm	715	655	-

Hauptrohr DA (mm)	Schnittlänge TA 110	Schnittlänge TA 160	Schnittlänge TA 200
300mm	795	735	510
325mm	870	810	590
350mm	950	890	665
375mm	1030	970	745
400mm	1100	1040	825
500mm	-	-	1135
600mm	-	-	1450

- Führen Sie die gekürzten Spannbänder von einer Seite so in die Gewindegehäuse ein, bis sie oberhalb der Sechskantschraube wieder sichtbar sind (siehe Foto).
- Fixieren Sie den Sattel in der richtigen Position, führen Sie nacheinander alle drei Spannbänder unter dem Hauptrohr hindurch und montieren Sie die Spannbänder wie auf der anderen Seite des Sattelstückes (siehe Foto).
- Überprüfen Sie nochmals alle Bauteile des Sattelstückes (Elastomerdichtung, Sattel und Edelstahlplatte) auf korrekten Sitz und ziehen Sie die Schrauben mit dem erforderlichen Drehmoment (10 Nm für Typ TA 110 und 13 Nm für Typ TA 160 und Typ TA 200) an.
- Stecken Sie das Anschlussrohr in die Muffe und ziehen das Spannbänder mit 6 Nm an. Achten Sie darauf, dass das Anschlussrohr nicht in das Hauptrohr hineinragt!
- Verfüllen und verdichten Sie das Erdreich unter dem Hauptrohr!



Das Spannbänder muss immer in dieser Richtung aus dem Gewindegehäuse geführt werden!