

KORODUR TXPK

Spezial-Grundierung

2-KOMPONENTEN EPOXIDHARZ GRUNDIERUNG

SPEZIELL FÜR SELBSTVERLAUFENDE BESCHICHTUNGEN

BESCHREIBUNG

ANWENDUNG

KORODUR TXPK ist eine 2-komp. Epoxidharzspezialgrundierung für selbstverlaufende Beschichtungen wie TRU Self-Leveling, TRU PC, NEODUR Level Produkte etc.

KORODUR TXPK wird zur Grundierung von Beton- und Estrichflächen eingesetzt, bei denen mit nachträglicher, rückseitiger Feuchteeinwirkung gerechnet werden muss.

KORODUR TXPK erfüllt die Richtlinien des AgBB hinsichtlich geringstmöglicher raumluftbelasteter Emissionen, für den Einsatz in gewerblichen Bereichen als Grundierung auf geeigneten Beton- und Estrichuntergründen für selbstverlaufende Beschichtungen.

EIGENSCHAFTEN

- gegen rückseitige Feuchteeinwirkung
- geprüft gem. AgBB
- praktisch emissionsfrei
- praktisch geruchlos
- sehr gute chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

TECHNISCHE DATEN

Form: flüssig
Farbe: weiß (offwhite)
Dichte (23 °C): ca. 1,10 g/cm³
Viskosität (23 °C): ca. 900 mPa s ± 150
Druckfestigkeit (DIN 53454) ≥ 60 N/mm²
Biegezugfestigkeit (DIN 53452) 30 N/mm²
Wasseraufnahme: < 1,0 %
Mischungsverhältnis A:B: 100:38
(2,63:1)
Verarbeitungszeiten: 12 °C ca. 35 Min.
23 °C ca. 25 Min.
30 °C ca. 10 Min.
Untergrundtemperatur: 12 °C bis 30 °C
Materialtemperatur: 15 °C bis 25 °C
Wartezeit bis nächsten Arbeitsgang:
12 °C min. 16 Std. max. 36 Std.
23 °C min. 5 Std. max. 24 Std.
30 °C min. 4 Std. max. 24 Std.

Rel. Luftfeuchte: bei 12 °C - 75 %
bei > 23 °C - 85 %
Verbrauch: ca. 400 - 500 g/m²

VERARBEITUNG

Untergrund: Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Kugelstrahlen oder Schleifen vorbereiten. Der Untergrund muss tragfähig, weitgehend trocken, frei von Staub, Schlämmen, losen Teilen, Ölen, Fetten und sonstigen Verunreinigungen sein. Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm², Betonrestfeuchte max. 6 M.-%.

Mischen:

Die auf mindestens 15 °C temperierten Komponenten A + B werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufenden Rührwerk (300 - 400 U/Min.) ca. 3 Minuten sorgfältig mischen, bis die Mischung homogen ist.

Anschließend in ein sauberes Gefäß umtopfen und erneut ca. 1 Minute mischen.

Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. Die Grundierung ist mit einem Gummirakel aufzutragen und wird anschließend mit einem Farbroller intensiv in den Untergrund eingearbeitet.

Die Flächen werden grundsätzlich leicht mit getrocknetem Quarzsand der Körnung Ø 0,4 - 0,8 mm vollflächig abgestreut. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunktstand (+3 °C) zu achten.

Feuchte Beton- od. Estrichflächen:

Die Beton- oder Estrichflächen können mattheucht sein, dürfen aber keinen sichtbaren Wasserfilm bzw. Porenwasser aufweisen. Es muss immer ein 2. Arbeitsgang ausgeführt werden, ebenso bei nachträglicher rückwärtiger Durchfeuchtung (doppelte Auftragsmenge).

HINWEISE

Grundierungsarbeiten dürfen nur bei gleichbleibenden oder fallenden Temperaturen ausgeführt werden, da es sonst zur Blasenbildung, d. h. Undichtigkeit kommt.

Einwirkung von UV-Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

Schutzmaßnahmen: GISCODE: RE 1

Bei der Arbeit geeignete Schutzbrille, Schutzkleidung und Schutzhandschuhe tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

EU-Verordnung 2004/42

(Decopaint - Richtlinie):
Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

HERSTELLER

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid
Zert.: DIN EN ISO 9001:2008

LIEFERFORM

10 kg Doppelgebinde

LAGERUNG

12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25 °C. Temperaturen < 10 °C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

Stand: Dezember 2016



KORODUR International GmbH
Zentrale:
Wemher-von-Braun-Str. 4
92224 Amberg
Postfach 1653 • 92206 Amberg
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59 - 0
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41
info@korodur.de

www.korodur.de
Werk Bochum-Wattenscheid:
Hohensteinstr. 19
44866 Bochum
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57 - 0
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84
wattenscheid@korodur.de

