

MAX

TVINTIER



Die fortschrittlichste Akku-Bindemaschine



Achtung: Förderung RB441T, RB611T, RB401T-E, RB398S, RB218 & RB518

Die BG BAU fördert die o.g. Bewehrungsbindegeräte + Armverlängerung mit 50% der Anschaffungskosten, max. 750,00 Euro

Sämtliche Informationen finden Sie unter:

www.bgbau.de

www.bgbau.de/praemien

RB218
von 9 bis 21 mm

RB398S
von 20 bis 39 mm

RB518
von 32 bis 51 mm

RB441T
von 20 bis 44 mm

RB611T
von 32 bis 61 mm

RB401T-E
von 20 bis 40 mm



TWINTIER

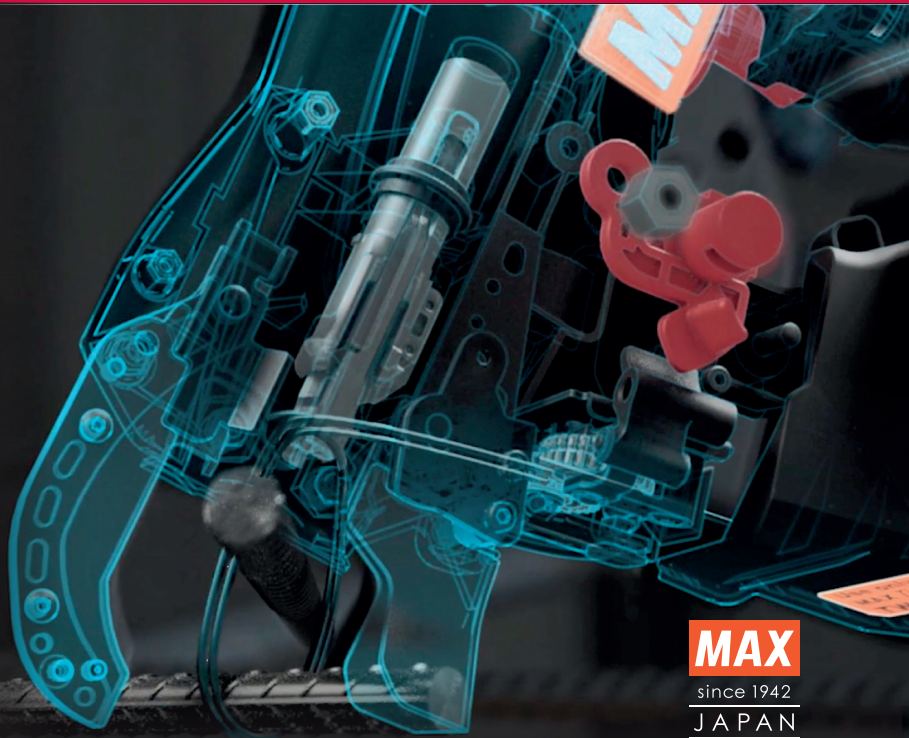
TWINTIER

TWINTIER

Forschung & Entwicklung Werkzeug- & Drahtproduktion

Der MAX-Vorteil beginnt mit unseren F&E-Maschinenbau- und Fertigungsteams und endet bei unseren Kunden. Aufgrund der Rückmeldungen von unseren Endkunden überarbeiten wir kontinuierlich unsere Produkte, damit diese den Anforderungen im echten Leben entsprechen. MAX hat 1993 die erste batteriebetriebene Baustahl-Bindemaschine für den japanischen Markt und 1995 für den europäischen Markt entwickelt.

Die Forschungs- und Entwicklungsabteilung von MAX hat einen sehr strengen Standard in Bezug auf die Haltbarkeit, sodass unsere Werkzeuge auch unter den härtesten Bedingungen arbeiten. 2017 führte MAX das Modell der 7. Generation mit der Bezeichnung RB441T TWINTIER ein, das die TWIN-Bindesystem-Serie weiter vergrößerte. Die Serien von MAX RE-BAR-TIER revolutionieren Baustahl-Bindearbeiten in der ganzen Welt.



MAX
since 1942
JAPAN

Spart Zeit und Geld



5 Mal schneller
als per Hand



Bequeme
Einhandbedienung



Reduziert
gesundheitliche
Probleme



Geringere
Vorkenntnisse
des Anwenders
erforderlich



Steigert die
Produktivität

Entwicklungsgeschichte von RE·BAR·TIER

**MEHR ALS
25 JAHRE
ERFAHRUNG**

1993



RB260, Markteinführung der weltweit ersten akkubetriebenen Baustahl-Bindemaschine in Japan.

1995



RB262, Markteinführung in Europa.

1998



RB392, Geschwindigkeit verbessert auf 0,8 Sek./ Bindung

2004



RB395, Verbesserung der Haltbarkeit

2006



RB655, Einsatz eines bürstenlosen Gleichstrom-Torsionsmotors

2009



RB397, Einbau von Lithium-Ionen-Akkus

2015



RB398, 20. Jahrestag von RE BAR-Bindesystem

2017



RB441T, Produkteinführung der 7. Generation des neuartigen TWIN-Bindesystems

2020



RB398S, RE BAR-Bindesystem

2020



RB611T, grössere Maulöffnung erweitert die Anwendungsmöglichkeiten.

2020



Markteinführung des neuen RB401T-E mit integrierter Armverlängerung und Kontaktauslösung

MAX**ENGINEERED FOR PERFORMANCE**

Wir machen weltweit das Arbeitsleben einfacher und angenehmer

Durch unseren Einsatz in der Entwicklung neuer Standards haben wir ein enges Verhältnis zu den Menschen, die unsere Produkte benutzen. Dadurch angespornt wollen wir der Welt einen einzigartigen Stil des Komforts bieten. Unsere Produkte wurden auf Basis einer einfachen Idee entwickelt: Das Arbeitsleben auf der ganzen Welt einfacher und angenehmer zu machen, Stress zu reduzieren und die Leistung zu steigern. Auf diese Weise verbessern wir das Arbeitsumfeld. Deshalb stellen wir uns der Herausforderung, uns immer weiter zu verbessern und das Leben besser zu machen.

MAX**ENGINEERED FOR PERFORMANCE**

MAX HSE POLICY



MAX HSE bedeutet Sie können darauf vertrauen, dass unsere Werkzeuge mit Hinblick auf Ihre Gesundheit, Sicherheit und Umweltfreundlichkeit entwickelt wurden.



ERHÖHT IHRE SICHERHEIT

Reduziert gesundheitliche Probleme wie Rückenschmerzen und Muskel-Skelett-Erkrankungen.



STEIGERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT

5 mal schneller als das Binden per Hand. Durch die Einhandbedienung wird die Arbeitsgeschwindigkeit die Produktivität gesteigert.



FÜR EINE BESSERE QUALITÄT DER ARBEIT

Reduziert durch kurze Knoten das Risiko von Rissen im Beton bei geringer Deckung.



KOSTENERSPARNIS DURCH WENIGER DRAHTEINSATZ

Der einzigartige Drahrückzugmechanismus benutzt nur so viel Drahtlänge, wie auch gebraucht wird, und zieht den Draht effizient an um die Bindekraft zu stärken.

TWINTIER - Modell der 7. Generation

RB441T

(von 20-44 mm) min.D10+D10 / max.D22+D22



Bis zu 44 mm (RB441T)

Schlanke Führungsnase

Weniger als 0,7 Sek./Bindung

Magazin mit für max. 265 Bindungen/ Drahtrolle

+30 % SCHNELLER

+50 % STÄRKER

Drehmoment-einstellung

Robustes glasfaserverstärktes Gehäuse

Ergonomisches Design

14,4 V 5,0 Ah Li-Ionen-Akku 5.000 Bindungen/ Ladung

Gewicht nur 2,5 kg

RB401T-E

(von 20-40 mm) min.D10+D10 / max.D20+D20



Griff in 2 Positionen verstellbar



2 Nasenaufsätze verfügbar für unterschiedliche Abstände vom Boden



Kontaktauslösung



STAND-UP TWINTIER

Magazin Max. 260 Bindungen/ Drahtrolle

RB611T

(von 32-61 mm) min.D16+D16 / max.D32+D29



61 mm

Magazin Max. 205 Bindungen/ Drahtrolle

SERIE TW1061T

Ø 1,0 mm Draht RB441T/RB611T/RB401T-E



EP3326949
RU2675942



TW1061T
Blanker Draht



TW1061T-EG
Galvanisch verzinkt



TW1061T-PC
Polyester- beschichtet



TW1061T-S
V2A Edelstahl Draht

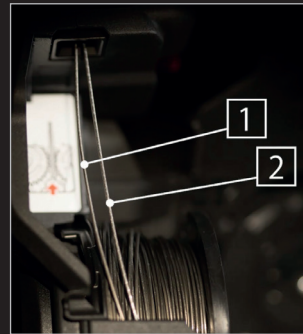


Die Drahtrollen der Serie MAX TW1061T sind patentiert.

Produkte, die gegen das Patentrecht verstoßen, behindern den fairen Handel und werden nicht toleriert. Die Verwendung von anderem Bindedraht als der Serie TW1061T kann zu schwerwiegenden, mechanischen Problemen führen, die den ordnungsgemäßen Betrieb des Werkzeugs behindern. Darüber hinaus kann die beabsichtigte Bindeleistung nicht gewährleistet werden. Verwenden Sie ausschließlich Produkte der Serie TW1061T in allen MAX TWINTIER. Falls in Werkzeugen andere Drahtrollen als die der Serie TW1061T verwendet werden, kann ein Reparaturauftrag für diese Werkzeuge abgelehnt werden.

Neuer Doppeldraht-Mechanismus

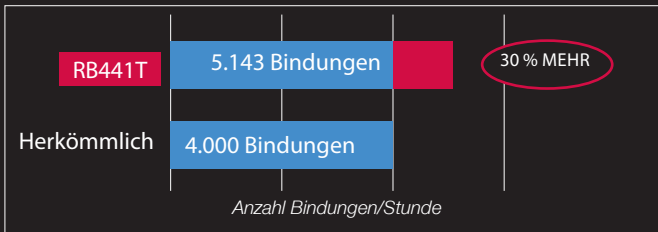
Herkömmlicher Mechanismus „Einfachdraht“ im Vergleich zum neuen Mechanismus „Doppeldraht“



WENIGER DRAHT, DAFÜR MEHR HALT
Die RB441T (Doppeldraht, 1 Wicklung) hat eine höhere Zugfestigkeit als andere Bindemaschinen (Einfachdraht, 3 Wicklungen).

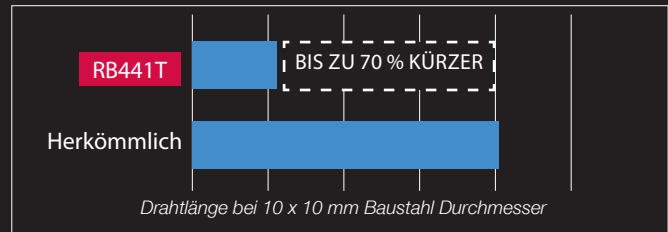
Um 30 % schnellere Bindegeschwindigkeit

Spart Zeit und erhöht Ihre Produktivität



Geringerer Drahtverbrauch

Kürzerer Draht = spart Geld



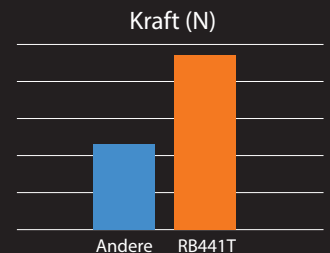
Mehr Bindungen

Doppelt so viele Bindungen pro Drahtrolle



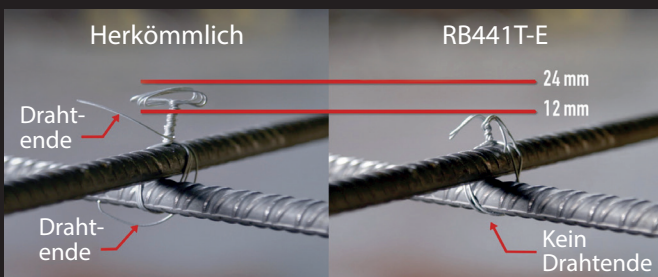
Höhere Festigkeit

50 % fester als herkömmliche Verfahren, für eine stabilere Bindung



Höhe der Draht-Schleife nur 12 mm

Kurze Draht-Schleife, keine Drahtenden



Anzahl der Bindungen/Drahtrolle

	Herkömmlich	RB441T	RB611T	RB401T-E
D10+D10	120	265	-	260
D13+D13	120	240	-	235
D16+D16	120	215	205	210
D20+D20	-	180	180	175
D22+D22	-	170	170	-
D25+D25	-	-	155	-
D38+D16	-	-	150	-
D38+D16+D16	-	-	140	-

RE·BAR·TIER Übersicht

VERBESSERTE ALLEINSTELLUNGSMERKMALE

RB218

(von 9-21 mm)
max. D10+10



RB518

(von 32-51 mm)
min. D16+D16
max. D22+D25



RB398S

(von 20-39 mm)
min. D10+D10
max. D16+D19



Schnellere Binde-
geschwindigkeit.
Nur 0,85 Sek./
Bindung
(6 % schneller)

Höhere Akku-Kapazität
4.000 Bindungen/Akkuladung
(34 % mehr Bindungen / Ladung)

Geringeres Gewicht
2,3 kg (ohne Draht)
(4 % leichter)

SERIE TW898

Ø 0,8 mm Draht RB398S/RB218/RB518



TW898
Blanker Draht



TW898-EG
Galvanisch verzinkt



50 DRAHTROLLEN / KARTON



TW898-PC
Kunststoff-
beschichtet



TW898-S
V2A Draht
rostfrei

Passend für RB397/RB398/
RB398S
Es wird der Umbausatz für
Edelstahldraht RB81264
benötigt



MODELL	RB218	RB398S	RB518	RB441T	RB611T	RB401T-E
						
	von 9 bis 21 mm	von 20 bis 39 mm	von 32 bis 51 mm	TWINTIER von 20 bis 44 mm	TWINTIER von 32 bis 61 mm	TWINTIER von 20 bis 40 mm
GEWICHT / kg <i>mit Akku</i>	2,4	2,3	2,4	2,5	2,5	4,6
ABMESSUNGEN / mm (H x B x L)	305 x 105 x 290	305 x 105 x 290	305 x 105 x 305	295 x 120 x 330	300 x 120 x 350	322 x 408 x 1.100
WICKLUNGEN PRO BINDUNG	Weniger als 1 Sekunde	0,9 Sekunden	Ca. 1 Sekunde	0,7 Sek.	0,7 Sek.	0,7 Sek.
AKKU	5,0 Ah Lithium-Ionen 14,4V JPL91450A					
LADEGERÄT	JC925A 50 Min. (80 % Kapazität) / 65 Min. (100 % Kapazität)					
BINDUNGEN PRO ROLLE	150~210 Bindungen	120 Bindungen	3 Wicklungen: 90 Bindungen 4 Wicklungen: 75 Bindungen	170~265 Bindungen	140~205 Bindungen	175~260 Bindungen
BINDUNGEN PRO AUFLADUNG	4.600 Bindungen	4.000 Bindungen	3 Wicklungen: 3.200 Bindungen 4 Wicklungen: 2.900 Bindungen	5.000 Bindungen	5.000 Bindungen	4.600 Bindungen
VERWENDBARER BAUSTAHLSTAB Ø mm	Bewehrungsstähle bis 10x10 mm	10x10 - 16x19 bis zu 13x13x13x13	16x16 - 22 x 25	10x10 - 22x22 bis zu 13x13x16x16	16x16 - 32x29 bis zu 19x19x19x19	10x10 - 20x20 bis zu 13x13x13x13

Lieferumfang



2x JPL91450A Akkupack



Kunststoff-Koffer

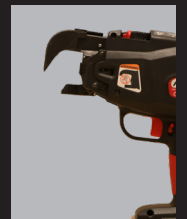


JC925A Ladegerät

Optionales Zubehör



Verlängerungsarm



Spezialnase zum untergreifen von Kunststoffrohren

PJRC160 AKKU-BAUSTAHLSCHNEIDER

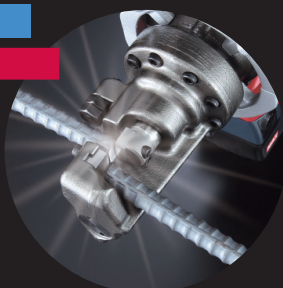
- Schnittgeschwindigkeit: 3,3 Sekunden (Baustahlstab 16 mm)
- 314 Schnitte/Ladung für D16-Rebar

MAX PJRC160 3,3 (Sek.)

Hersteller A 4,9 (Sek.)

Hersteller B 5,5 (Sek.)

(Ø16 mm RE-BAR)



Schneidet Baustahlstäbe bis zu 16 mm

Wendemesser für längere Haltbarkeit

25,2 V Lithium-Ionen-Akku

Haltbarer bürstenloser Gleichstrommotor



Gewicht 7,6 kg

STAND-UP TWINTIER

MAX

RB401T-E



7 2 fach verstellbarer Griff

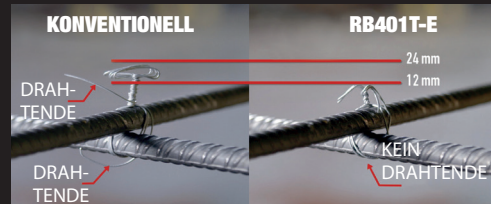


2 2 unterschiedliche Nasen erhältlich für verschiedene Bodenabstände



3 automatische Auslösung der Bindung **RB401T-E**

4 Höhe der Drahtschlaufe nur 12 mm
Kurze Drahtschlaufe, keine Drahtenden

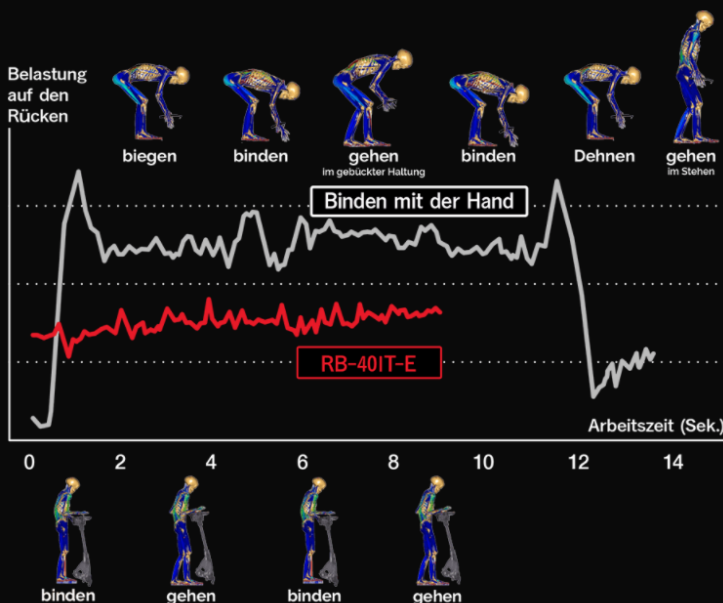


5 Lieferumfang

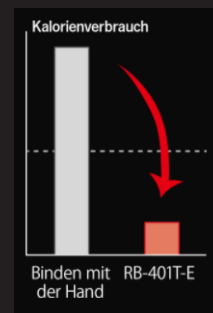


VERRINGERT DIE BELASTUNG DES RÜCKENS

Verringert die Belastung auf den Rücken während der Bindebewegung



Bis zu **88%** weniger Aufwand
Bis zu **48%** weniger Belastung



Der Kalorienverbrauch wurde um 50 % verringert, da es Ihnen die Maschine ermöglicht den Bewehrungsstahl zu

binden, ohne sich zu bücken.

Das verlängerte Gehäuse ermöglicht es Ihnen Bewehrungsstahl zu binden, ohne sich zu bücken. Verhindert die durch das Bewehrungsbinden entstehenden schmerzhaften Belastungen des Rückens und der Lendenwirbelsäule.

Vielfältiges Anwendungsspektrum bei Bewehrungsarbeiten

Bewehrung von Stahlbetontragwerken



Stabbewehrungen



Bewehrungskörbe



Verbindung von Stabpaketen



Vorfertigung im Werk



Einbindung von Wellrohren

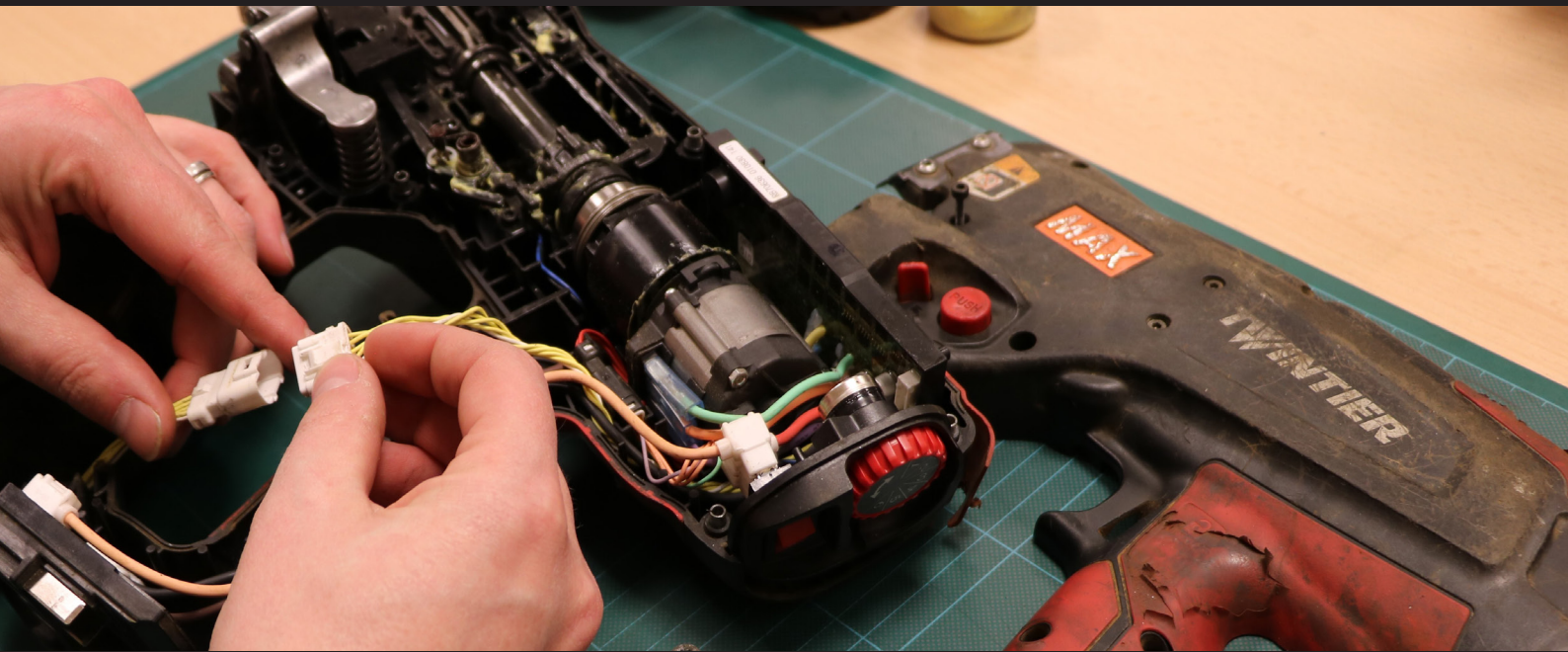


Windenergieanlagen



Bewehrung in Fahrbahndecken





„Autorisierte Reparaturzentren für ganz Europa“

Unsere autorisierten Reparaturzentren decken ganz Europa ab. Wir und unsere Vertriebspartner verkaufen Ihnen nicht nur ein Werkzeug – wir bieten auch hochwertige Dienstleistungen an, um Sie dabei zu unterstützen, ein gleichbleibend hohes Niveau bei Ihren Arbeiten aufrechtzuerhalten. Durch unser eigenes Reparaturunternehmen in Japan können wir bereits seit den Fünfzigerjahren Erfahrung sammeln. Diese Erfahrung beweist, dass wir in der Lage sind, hochwertige Service-Leistungen zu erbringen.

Hochwertige Dienstleistungen stellen einen der wichtigsten Wege dar, um sicherzustellen, dass Kunden zufrieden sind und bleiben.

Wir versprechen unsere Fähigkeiten kontinuierlich auszubauen und Erfahrung zu sammeln, um diese Zufriedenheit sicherzustellen.

Mitglieder der Max-Unternehmensgruppe

TOPICS

Die Drahtrollen der Serie MAXTW1061T sind patentiert.

Produkte, die gegen das Patentrecht verstoßen, behindern den fairen Handel und werden nicht toleriert. Die Verwendung von anderem Bindendraht als der Serie TW1061T kann zu schwerwiegenden, mechanischen Problemen führen, die den ordnungsgemäßen Betrieb des Werkzeugs behindern. Darüber hinaus kann die beabsichtigte Bindeleistung nicht gewährleistet werden. Verwenden Sie ausschließlich Produkte der Serie TW1061T in allen MAX TWINTIER. Falls in Werkzeugen andere Drahtrollen als die der Serie TW1061T verwendet werden, kann ein Reparaturauftrag für diese Werkzeuge abgelehnt werden.



PATENTED

EP3326949
RU2675942



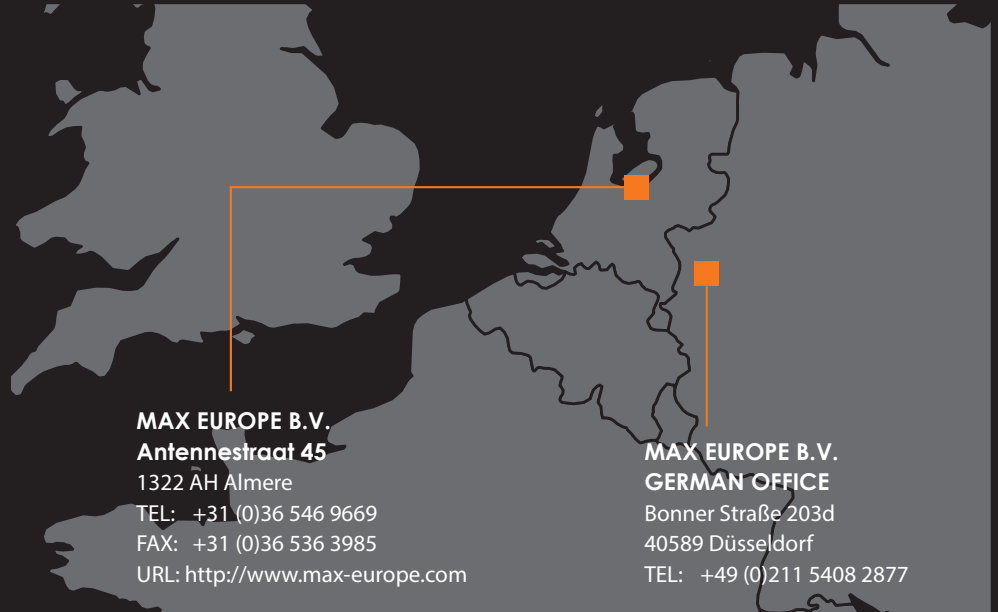
Wirtschaftsstandorte in Europa



MAX EUROPE B.V.



MAX EUROPE B.V.
GERMAN OFFICE



MAX EUROPE B.V.
Antennesraat 45
1322 AH Almere
TEL: +31 (0)36 546 9669
FAX: +31 (0)36 536 3985
URL: <http://www.max-europe.com>

MAX EUROPE B.V.
GERMAN OFFICE
Bonner Straße 203d
40589 Düsseldorf
TEL: +49 (0)211 5408 2877

Wirtschaftsstandorte weltweit



MAX USA CORP.

MAX EUROPE B.V.

MAX CO. LTD.
TOKYO HEAD OFFICE

MAX CO. (SHANGHAI) LTD.

MAX CO. (HONG KONG) LTD.

MAX ASIA PTE. LTD.

NEW YORK
MAX USA CORP.
205 Express street
Plainview, NY 11803, U.S.A.
Telephone:
(1)800-223-4293
Fax: (516)741-3272
Url: <http://www.maxusacorp.com>

SINGAPORE
MAX ASIA PTE. LTD.
101, Cecil street, no.
16-01 Tong Eng building,
Singapore 069533
Telephone:
(65)6226-2180
Fax: (65)6226-2182

TOKYO (HEAD OFFICE)
MAX CO., LTD.
6-6, Nihonbashi Hakozaki-
cho, Chuo-ku, Tokyo, Japan
Postcode: #103-8502
Telephone:
(81)3-3669-8131
Fax: (81)3-3669-7401
Url: <http://www.max-ltd.co.jp/int/> (global site)

HONG KONG
MAX CO., LTD.
7-B Chuan kei fty bldg., 15-
23, Kin hong st.,
Kwai Chung, New
territories, Hong Kong
Telephone:
(852)2426-2106
Fax: (852)2480-4242

SHANGHAI
MAX CO., LTD.
Room 1505, block e, Jin
Hongqiao Guangchang,
no. 2, Lane 686, Wuzhong
road,
Minhang district,
Shanghai, proc
Telephone:
(86)21-3133-8105
Fax: (86)21-3133-8107

TWINTIER



www.facebook.com/maxeuropebv/



www.instagram.com/max_europe/



www.linkedin.com/max-europe



www.youtube.com/



MAX EUROPE B.V.
GERMAN OFFICE
Bonner Straße 203d
40589 Düsseldorf
TEL: +49 (0)211 5408 2877

www.max-europe.com/de/
E-Mail: office.de@max-europe.com

Händler: