



# OTTOCOLL®

## P 525

### Technisches Datenblatt

#### 2K-Polyurethan-Klebstoff

Für innen und außen

#### Eigenschaften:

- **Extrem hohe Zugfestigkeit der geklebten Eckverbinder (ift-Prüfzeugnis)**  
Geprüfte Anwendung
- **Langsame Aushärtung zu Beginn**  
Lange Verarbeitungszeit
- **Schnelles Erreichen der Endfestigkeit**  
Schnelles Weiterarbeiten
- **Schwundfreie Aushärtung**  
Kein Volumenschwund
- **Überstreichbar / Überlackierbar - bitte Anwendungshinweise im technischen Datenblatt beachten**  
Optische Anpassungen und Schutzbeschichtung möglich
- **Kurzfristig Temperaturbeständig (30 min / + 230°C)**  
Nachträglich pulverbeschichtbar
- **Nur für gewerbliche Anwender. Bitte beachten Sie die Angaben im Sicherheitsdatenblatt**

#### Anwendungsgebiete:

- Witterungsbeständiges Kleben von Eckverbindern bei Metallfenstern, -türen und -fassaden sowie Wintergärten
- Allgemeines Kleben im Metallbau

#### Normen und Prüfungen:

- Zugfestigkeit geprüft im Institut für Fenstertechnik, Rosenheim
- Für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 30+35 geeignet

#### Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.

Für Klebungen im Außenbereich unter Einwirkung von Feuchtigkeit und/ oder UV-Strahlung empfehlen wir die Verwendung unserer Hybrid-Klebstoffe.

Spezielle Verarbeitungsgeräte für Doppelkartuschen erhältlich.

Die Reinigung der Arbeitsgeräte kann mit OTTO Cleaner MP erfolgen, solange der Klebstoff noch nicht abgebunden hat.

Ausgehärteter Klebstoff ist nur noch mechanisch zu entfernen.

Bei UV-Belastung können Verfärbungen nicht ausgeschlossen werden.

Nicht geeignet für die Klebung von Glas, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyamid (PA), Polytetrafluorethylen (PTFE), bituminösen, wachsartigen oder ölhaltigen Untergründen o.ä.



**DICHTEN & KLEBEN**

Technische Daten:

Topfzeit (100 g) bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 20
Verarbeitungszeit (100g, 23 °C/50 % rLf) [min]	10 - 15
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Grundmasse A : Härter B)	1 : 1,05
Mischungsverhältnis nach Volumen (Grundmasse A : Härter B)	1 : 1
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+5 / + 35
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Dichte Komp. A bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,41
Dichte Komp. B bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,48
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 30 / + 80
Erreichen der Funktionsfestigkeit bei Eckwinkel-Klebungen bei 23 °C/50 % rLf nach [h]	3
Erreichen der Endfestigkeit bei 23°C/50% rLf nach [d]	≥ 3
Shore-D-Härte nach ISO 868	~ 80
Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 30
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	12 (1)

1) ab Herstellungsdatum

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Ablüfzeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern. Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Anwendungshinweise:

Verarbeitung 2K-Kleb- und Dichtstoffe aus side-by-side Kartusche:  
 Zuerst werden die Verschlussstöpfe der beiden Komponenten entfernt. Kartusche in die Pistole einlegen. Material ausdrücken, bis bei beiden Komponenten Material austritt. Material abwischen und Statikmischer befestigen. Homogenität der Mischung prüfen.  
 Den Klebstoff auftragen und Teile möglichst sofort, spätestens innerhalb der Verarbeitungszeit zusammenfügen.  
 Unser Produkt kann überstrichen / überlackiert werden. Die Verträglichkeit zwischen Beschichtung und unserem Produkt muss vor der Anwendung durch den Anwender/Verarbeiter überprüft werden - ggf. unter Produktionsbedingungen. Unsere OTTO Anwendungstechnik unterstützt Sie gerne unverbindlich. Wird nach erfolgreicher Verträglichkeitsprüfung unser Produkt in Ausnahmefällen ganzflächig überstrichen, muss auch diese Beschichtung der elastischen Bewegung des Dichtstoffes folgen können. Anderenfalls können Rissbildungen im Anstrich oder optische Beeinträchtigungen entstehen. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.  
 Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.  
 Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.  
 Bei der Verarbeitung ist eine Schutzbrille zu tragen. Maximaler Arbeitsdruck 5 bar bei Verarbeitung mittels Druckluftpistolen.

Lieferform:

	2x190 ml Kunststoff Doppelkartusche	2x310 ml Kunststoff Doppelkartusche
	RAL 7012	P525-16-C7012
	P525-15-C7012	P525-16-C7012
<b>Verpackungseinheit Stück / Palette</b>	<b>10/Karton inkl. 10 Statikmischer* 600</b>	<b>10/Karton inkl. 10 Statikmischer* 600</b>

\*OTTO Statikmischer KWM 18K

Sicherheitshinweise:

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.



Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos.

**Entsorgung:** Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

**Mängelhaftung:** Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>