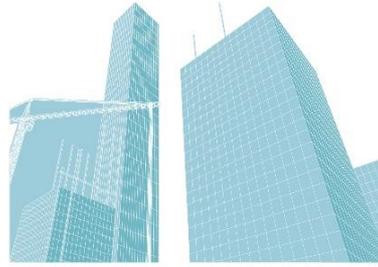


# EuroCret® Color

## RISSÜBERBRÜCKENDE BETONSCHUTZFARBE



### ZUM STREICHEN UND SPRITZEN

**EuroCret® Color** ist eine hochwertige, rissüberbrückende Schutzbeschichtung mit extrem hohem Deckvermögen, speziell für Beton. Lieferbar in verschiedenen RAL-Farbtönen.

**EuroCret® Color** erfüllt die Anforderungen der DIN/EN 1504-2 und DIN 18026: Oberflächenschutzsysteme für Beton

### Anwendung

**EuroCret® Color** eignet sich als Beschichtung zum Schutz gegen das Eindringen von Schadstoffen und Wasser.

**EuroCret® Color** dient als Beschichtung für hohe Belastungen auf neuen, alten und instandgesetzten nicht begehbaren Beton- und Stahlbetonoberflächen und dient einem ästhetisch ansprechenden Eindruck. **EuroCret® Color** kann auf tragfähigen mineralischen Putzen und Altbeschichtungen angewendet werden.

### Produkteigenschaften

#### EuroCret® Color

- ist alkali-, UV-, und wetterbeständig
- ist rissüberbrückend bei oberflächennahen Rissen < 0,1 mm
- ist wasserdampfdiffusionsoffen
- ist hochfüllend mit gutem Verlauf
- hat ideale Verarbeitungseigenschaften
- ist Schadgas bremsend gegen CO<sub>2</sub> und SO<sub>2</sub>
- ist Lösemittelfrei
- erfüllt die Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26 Bindemittel Klasse A, Pigmentierung Gruppe 1 bis 3, je nach Farbton
- Glanzgrad Matt nach DIN EN 1062, Seidenmatt G<sub>2</sub> EN ISO 2813

### Verarbeitung

#### 1. Vorbereitung

Die Abreißfestigkeit muss im Mittel  $\geq 1,0$  N/mm<sup>2</sup> betragen.

#### • Mineralische Untergründe:

Der Untergrund muss sauber, frei von Öl und losen Teilen sein. Er ist mit geeigneten Mitteln z.B. Kugelstrahlen so zu behandeln, dass das Korngefüge freiliegt. Freigelegte Bewehrung ist gemäß SA 2 ½ nach EN ISO 12944-4 zu entrostern, so dass der Untergrund frei von korrosionsfördernden Bestandteilen ist. Freiliegende Bewehrung mit **EuroCret® MKH** vorbereiten und Untergrund mit **EuroCret**-Produkten instand setzen.

#### • Beschichtete Untergründe:

Altanstriche auf ausreichende Haftung zum Untergrund prüfen. Nicht festhaftende Altanstriche und elastische, rissüberbrückende Dispersionsanstriche z.B. durch Strahlen mit geeignetem Strahlgut entfernen. Tragfähige, festhaftende, nicht kreidende Altanstriche sollten z.B. mit Wasser- oder Dampfstrahlen gereinigt werden.

#### • Ausbruchstellen, Poren und Lunker:

Damit eine gleichmäßige und ausreichende Schutzbeschichtung erzielt wird empfiehlt sich das Ausbessern von Ausbruchstellen, Rissen, Unebenheiten, Poren und Lunkern mit den systemkonformen Reparaturmörteln der **EuroCret®**-Produktreihe, siehe technische Datenblätter.

#### 2. Mischen

**EuroCret® Color** ist gebrauchsfertig. Vor der Verarbeitung ausführen. Je nach Wahl des Beschichtungsverfahrens, der Untergrundbeschaffenheit oder der Witterung ist **EuroCret® Color** mit maximal 5% Wasser verdünnbar. Zur Spritzapplikation empfehlen wir bei Bedarf eine Zugabe von max. 2% Wasser.

#### 3. Verarbeitung

**EuroCret® Color**, kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Bei Einsatz von Airless-Geräten ist darauf zu achten, dass die Filter öfters gereinigt werden, um ein Verstopfen mit Füllstoffen zu vermeiden, empfohlene Düsengröße 0,018 – 0,021 inch.

#### 4. Hinweise

Bei dichten, kühlen Untergründen oder bei witterungsbedingter Trocknungsverzögerung können durch Feuchtebelastung (Regen, Tau, Nebel) Hilfsstoffe an der Oberfläche der Beschichtung transparente bis gelbliche, leicht glänzende und klebrige Ablaufspuren entstehen. Diese Hilfsstoffe sind wasserlöslich und werden mit ausreichend Wasser, z.B. nach mehrmaligen stärkeren Regenfällen, selbstständig entfernt. Die Qualität der getrockneten Beschichtung wird dadurch nicht nachteilig beeinflusst. Sollte trotzdem eine direkte Überarbeitung erfolgen, sind die Läufer bzw. Hilfsstoffe vorzunässen und nach kurzer Einwirkzeit restlos abzuwaschen. Bei Ausführung der Beschichtung unter geeigneten klimatischen Bedingungen treten diese Ablaufspuren nicht auf. Das Material soll nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen, starkem Wind und auf aufgeheizten Untergründen aufgetragen werden. Falls erforderlich, Schutzplanen einsetzen. Die DIN 18 363, Abs. 3 (VOB Teil C) ist zu beachten. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs des Produktes ist zu vermeiden.

### Verbrauch

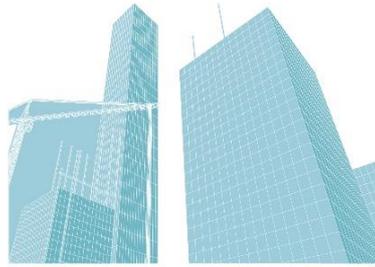
etwa 200 ml/m<sup>2</sup> je Auftrag, für einen wirksamen Oberflächenschutz ist eine Trockenschichtdicke von mindestens 80 µm erforderlich.

### Lagerung

Kühl, trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten. (Herstelldatum siehe Etikettenaufdruck)

### Lieferform

17,5 kg Kunststoffeimer (ergibt 12,5 l Farbe)  
24 x 17,5 kg = 420 kg je Euro-Tauschpalette



ZUM STREICHEN UND SPRITZEN

### Technische Daten

<b>EuroCret® Color</b>	
<b>Dichte</b>	ca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
<b>Festkörpergehalt</b>	ca. 65 Gew. %
<b>Trockenschichtdicke</b>	ca. 40 – 50 µ/100ml/m <sup>2</sup>
<b>Diffusionswiderstand- zahl µ (H<sub>2</sub>O)</b>	5.500
<b>Diffusionswiderstand- zahl µ (CO<sub>2</sub>)</b>	2.300.000
<b>Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s<sub>d</sub> H<sub>2</sub>O</b>	ca. 0,88m bei 160µm Trockenschichtdicke
<b>Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s<sub>d</sub> CO<sub>2</sub></b>	ca. 368m bei 160µm Trockenschichtdicke
<b>Wasserdurchlässigkeit w-wert</b>	≤ 0,2kg/(m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> ), Klasse w <sub>3</sub> (niedrig) nach DIN EN 1062
<b>Trocknungszeit</b> 20°C / 65 % rel. Luftfeuchte	ca. 4 h staubtrocken ca. 6 h regenbelastbar ca. 12 h überstreichbar
<b>nach EN 1504-2:ZA. 1d und ZA. 1e</b>	
<b>Gitterschnitt</b>	≤ GT 2
<b>CO<sub>2</sub>-Durchlässigkeit</b>	S <sub>D</sub> > 50m
<b>kapillare Wasseraufnahme</b>	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>
<b>Temperaturwechsel- verträglichkeit</b>	≥ 1,0 (0,7) N/mm <sup>2</sup>
<b>Haftfestigkeit</b>	≥ 1,0 (0,7) N/mm <sup>2</sup>
<b>künstliche Bewitterung</b>	Keine sichtbaren Fehler
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+ 5°C bis + 35°C
<b>Baustoffklasse</b>	Klasse E

### Weitere Produkte

Für Beschichtungsarbeiten mit speziellen Ansprüchen stehen weitere erprobte Produkte zur Verfügung:

**EuroCret® Grobmörtel**

**EuroCret® Feinmörtel**

**EuroCret® Unispachtel**, auch beschleunigt

**EuroCret® 20 HD** gemäß EN1504-3, R4

**EuroCret® HSF** faserverstärkt und sulfatbeständig

Die hier genannten und weitere technische Daten sind durch Prüfzeugnisse belegt und können vorgelegt werden



**EuroCret® Color** trägt das CE-Kennzeichen nach EN 1504-2  
**EuroCret® Color** wird durch eine akkreditierte und zertifizierte Prüfstelle fremdüberwacht

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 °C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtenschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Empfehlungen, Richtlinien, DIN/EN-Normen und deren ergänzenden Merkblätter vorzunehmen.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

07/22