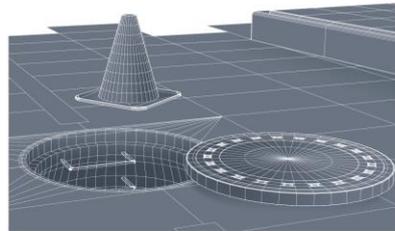


# Topolit® Fix Super

## SCHACHTKOPFMÖRTEL



### ZUM VERGIEßEN

**Topolit® Fix Super** ist eine gebrauchsfertige Trockenmischung auf Basis von hochsulfatbeständigen Spezialzementen, mit eingemischten Kunststofffasern zur Rissminimierung, natürlich runden Quarzzuschlägen (DIN EN 12620, Alkaliempfindlichkeitsklasse E1 – unbedenkliche Vorkommen) und Betonzusatzmitteln (DIN EN 934-4). **Topolit® Fix Super** hat eine kurze Verarbeitungs- und Abbindezeit und ist geprüft gemäß DIN 19573 (Schachtkopfmörtel - fließfähig).  
Körnung 0 – 2 mm

### Anwendung

**Topolit® Fix Super** wird eingesetzt zum kraftschlüssigen Vergießen kleinerer Volumina, für die eine sofortige Belastung gefordert wird, zum Beispiel:

- Verguss von Schachtrahmen oder Schachtausgleichsringen
- Schließen von Fugen bei Schachtbauwerken
- Vergießen von Hausanschlüssen oder Rohrdurchführungen
- Vergießen von Montageöffnungen
- Verankern von Metalleinbauteilen

### Produkteigenschaften

#### Topolit® Fix Super

- erreicht schon nach einer halben Stunde Festigkeiten, die eine sofortige Weitermontage ermöglichen (siehe Festigkeitstabelle)
- ist hoch fließfähig und füllt jeden Hohlraum selbstnivellierend
- kann ab  $\geq 1^{\circ}\text{C}$  Bauteiltemperatur verarbeitet werden
- eignet sich für Vergusshöhen von 6 bis 60 mm
- ist raumbeständig
- ist schlag- und vibrationsfest
- ist frost-, tausalz-, und sulfatbeständig, sowie wasserundurchlässig und chloridfrei
- ist in Anlehnung an DIN EN 858-1 „Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten (z.B. Öl und Benzin) - Teil 1“ geprüft und beständig gegen Flugturbinenkraftstoff, Ottokraftstoff für Flugzeuge und Enteisungsmittel, für Landebahnen und Flugzeuge
- Ist in Anlehnung an die DAfStb-Richtlinie „Betonbau beim Umgang mit wassergefährdenden Stoffen“ geprüft und ist somit für den Tankstellenbereich bei Beaufschlagung durch Otto- und Dieselmotoren gut geeignet
- ist säuren- und laugenbeständig von pH 3,5 bis 11,0; kurzfristig 2,0 bis 12,0.
- ist chromatarm gemäß Direktive 2003/53/EG

### Verarbeitung

#### 1. Vorbereitung

Für einen dauerhaften Verbund ist eine ausreichende Strukturfestigkeit des Untergrundes unerlässlich. Schmutz, Öl und lose Bestandteile sind zu entfernen. Der Untergrund muss vor Beginn der Arbeiten angefeuchtet werden und mattfeucht aufgetrocknet sein.

#### 2. Wasseranspruch

16 - 18%, das heißt 3,2 - 3,6 Liter Wasser je 20-kg-Sack

#### 3. Mischen

Zum Mischen empfiehlt sich ein langsam laufendes Handrührgerät mit starkem Mischkorb. Dem im Mischgefäß vorgelegten Wasser werden unter laufendem Rühren 20 kg **Topolit® Fix Super** zügig und klumpenfrei zugegeben, bis eine homogene, fließfähige Konsistenz entsteht. Der frische Mörtel hat eine sehr kurze Verarbeitungszeit. Es ist daher darauf zu achten, dass nicht mehr Material angemischt wird, als innerhalb dieser Zeit verarbeitet werden kann. Eine Verarbeitung in zwei Arbeitsgängen bzw. Chargen ist unzulässig, da hierdurch eine spätere kraftschlüssige Lastübertragung in Frage gestellt wird

#### 4. Hinweise

Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf Verarbeitungstemperaturen von  $20^{\circ}\text{C}$  und variieren stark je nach herrschenden Umgebungstemperaturen. Bei niedrigen Temperaturen kann die Abbindezeit durch Zugabe von temperiertem Wasser verkürzt werden. Bei hohen Temperaturen ist direkte Sonneneinstrahlung zu meiden und kaltes Leitungswasser zu verwenden.

### Verbrauch

1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel.  
Für einen Schacht DN 625 (Innendurchmesser) mit einer Auflagebreite 9 cm werden benötigt:  
Spaltmaß 20 mm: ca. 7,0 kg **Topolit® Fix Super**  
Spaltmaß 30 mm: ca. 12,0 kg **Topolit® Fix Super**

### Lagerung

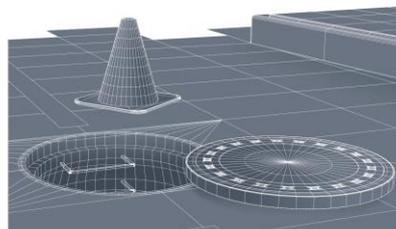
Kühl und trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten. (Herstelldatum siehe Sackaufdruck)

### Lieferform

20 kg Papier/PE-Säcke mit  
54 x 20 kg = 1.080 kg je Euro-Tauschpalette

# Topolit® Fix Super

SCHACHTKOPFMÖRTEL



ZUM VERGIEßEN

## Technische Daten

Topolit® Fix Super						
<b>Druckfestigkeit 20°C</b> 30 min, 1 und 28 Tage	≥ 10 N/mm <sup>2</sup> ≥ 30 N/mm <sup>2</sup> ≥ 50 N/mm <sup>2</sup>					
<b>Druckfestigkeit 5°C</b> 30 min, 1 und 28 Tage	≥ 5 N/mm <sup>2</sup> ≥ 25 N/mm <sup>2</sup> ≥ 50 N/mm <sup>2</sup>					
<b>Biegezugfestigkeit 20°C</b> 30 min, 1 und 28 Tage	≥ 3,0 N/mm <sup>2</sup> ≥ 5,0 N/mm <sup>2</sup> ≥ 7,0 N/mm <sup>2</sup>					
<b>Biegezugfestigkeit 5°C</b> 30 min, 1 und 28 Tage	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup> ≥ 5,0 N/mm <sup>2</sup> ≥ 7,0 N/mm <sup>2</sup>					
<b>Druckfestigkeit <math>R_{c,2h,5°C}</math></b>	≥ 15 N/mm <sup>2</sup>					
<b>Verarbeitungszeit</b>	ca. 4 - 5 Minuten					
<b>Erstarrungsbeginn</b>	ca. 4 - 6 Minuten					
<b>Expositionsklassen</b> in Anlehnung DIN 1045-2 / EN 206-1						
XO	XC	XD	XS	XF**	XA*	XM
0	1234	123	123	1234	123	123
.	....	...	...	....	...	..
<b>Sulfatwiderstand</b>	$\Delta\epsilon \leq 0,8\text{mm/m}$ , keine sichtbare Rissbildung					
<b>Schwinden</b>	$\epsilon_{S,m91} \leq 1,0\text{‰}$					
<b>Quellmaß</b>	≥ +0,1 Volumenprozent					
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+ 1°C bis + 30°C					
<b>Baustoffklasse</b>	A1- DIN EN 13501-1 nicht brennbar					

\*bei dauerhaften pH-Werten von  $\leq 3,5$  empfehlen wir eine Schutzbeschichtung mit Topolit® KSM Protect

\*\*Nachweis Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand – Abwitterung nach DIN CEN/TS 12390-9 (CDF Verfahren)

## Weitere Produkte

Für Reparatur und Montage an und im Kanal stehen weitere erprobte Produkten von P & T zur Verfügung, z. B.:

- **Topolit® KSM** Kanalsanierungsmörtel
- **Topolit® KSM-S** Kanalsanierungsmörtel, beschleunigt
- **Topolit® KBM** Kanalbaumörtel, beschleunigt
- **Topolit® Bitumenfix** Reparaturasphalt / Reaktivasphalt zur Reparatur von Schlaglöchern, Fahrbahneinschnitten und zum Angleichen von Einbauteilen
- **Topolit® Fix Plast**: standfester, plastischer Schnellmontagemörtel
- **Topolit® Fix Turbo**: sehr schnell abbindender Schachtkopfmörtel
- Schachtkopfmörtel
- **Topolit® KSM Protect**: Epoxidharzschutzbeschichtung mit hoher Chemikalienbeständigkeit und hoher Verschleißresistenz

Die hier genannten und weiteren Prüfdaten sind in Prüfzeugnissen dokumentiert und können bei Bedarf angefordert werden.

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 °C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindrucke. Farbtönschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Empfehlungen, Richtlinien, DIN/EN-Normen und deren ergänzenden Merkblätter vorzunehmen. Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

09/23

**P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG**

Bataverstraße 95 · 41462 Neuss

Tel.: 02131 5669-0 · Fax 02131 5669-22 · info@eurogrout.de · www.eurogrout.de