

# STEICO<sup>secure</sup> Render M (MP)

## Modellierputz

Umweltfreundliche Dämmsysteme  
aus natürlicher Holzfaser

### 1. BEZEICHNUNG UND ANWENDUNG

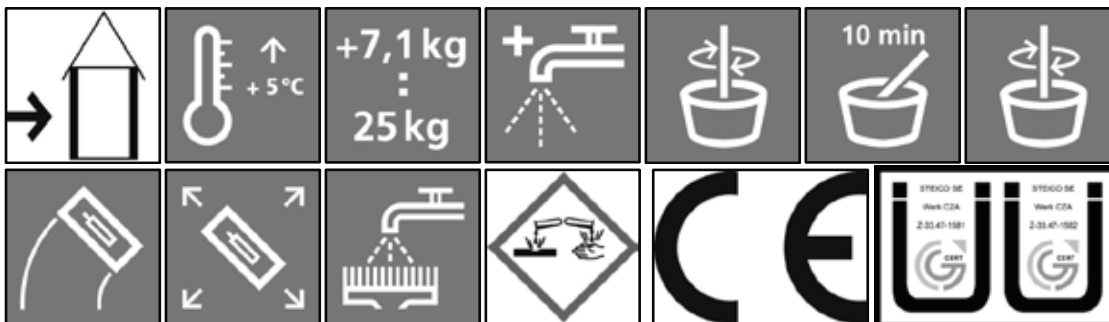
Bezeichnung des Stoffes  
oder der Zubereitung

#### STEICOsecure Render M MP 0,5

Mineralischer Oberputz nach EN 998-1 als Modellierputz

Anwendung

- außen und innen
- vergüteter Oberputz nach EN 998-1
- für alle mineralischen Untergründe
- sehr gut geeignet für Fassadendämmsysteme mit mineralischen Unterputzen
- als Oberputz für Warmedämm-Verbundsysteme
- im Sockelbereich nicht ungeschützt anwenden (2-lagiger Anstrich)



### 2. TECHNISCHE DATEN

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Mörtelklasse	EN 998-1	CS II	
Mörtelklasse	DIN V 18550	P II	
Festmörtelrohddichte	EN 1015-10	1,5 g/cm <sup>3</sup>	
Biegezugfestigkeit (28 Tage)	EN 1015-11	1,7 N/mm <sup>2</sup>	
Druckfestigkeit (28 Tage)	EN 1015-11	3,5 N/mm <sup>2</sup>	
E-Modul dynamisch (28 Tage)	TP BE-PCC	4.200 N/mm <sup>2</sup>	
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl $\mu$			$\leq 20$
Wasseraufnahme	ETAG 004	$< 0,5 \text{ kg/m}^2$	W 2
Wasseraufnahme (Klasse)	EN 998-1	$c \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$	
Wärmeleitfähigkeit	EN 1745	$\leq 0,83 \text{ W/(m} \cdot \text{k)}$ für P=50%	Tabellenwert
Wärmeleitfähigkeit	EN 1745	$\leq 0,93 \text{ W/(m} \cdot \text{k)}$ für P=90%	Tabellenwert
Brandverhalten (Klasse)	EN 13501-1	A1	nicht brennbar
Ergiebigkeit		760 L/t	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### 3. UNTERGRUND

- Anforderungen** Der Untergrund muss fest, trocken, sauber und tragfähig sowie frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. Feuchte bzw. nicht vollständig abgebundene Untergründe können zu Schäden wie z. B. Blasenbildung, Rissen in den nachfolgenden Beschichtungen führen.
- Vorbereitungen** Vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.  
Eine Untergrundvorbehandlung mit Voranstrich wird empfohlen.

### 4. VERARBEITUNG

- Verarbeitungstemperatur** Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: +5 °C  
Oberste Untergrund- und Lufttemperatur: +30 °C
- Verarbeitungszeit** Bei +20 °C: ca. 60 Minuten
- Mischungsverhältnis** ca. 7,1 l Wasser pro 25 kg
- Materialzubereitung** Für manuelle Verarbeitung mit ca. 7,1 l Wasser anmischen. Nach ca. 5 – 10 Minuten Quellzeit nochmals gut aufrühren. Für maschinelle Verarbeitung muss die Wasserzugabe auf die jeweilige Maschine/Pumpe eingestellt werden.

**Verbrauch**

Anwendungsart	ca. Verbrauch
abhängig von der Struktur	1,50 – 4,00 kg/m <sup>2</sup>
als Glattputz mit 2 mm Schichtdicke	3,00 kg/m <sup>2</sup>

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

**Applikation**  
manuell, maschinell

manuell, maschinell

Das Produkt wird mit einer rostfreien Stahltraufel gleichmäßig aufgezogen. Schichtdicke von mind. 2 mm bis vereinzelt max. 8 mm. Strukturieren je nach gewünschter Oberflächenstruktur mit Traufel, Bürste, Strukturroller, Kelle, Spachtel, Schwamm o.a. Das Produkt ist bedingt filzbar.

Gefilzte Feinputzoberfläche - nach "Schweizer Methode" (2-lagiger Aufbau):

Applikation der 1. Lage:

Auf den vorbereiteten Untergrund wird der entsprechende Oberputz in Kratzputzstruktur K 1,5 mit einer rostfreien Stahltraufel aufgezogen, leicht abgezogen und mit der Plastiktraufel vorstrukturiert.

# STEICO<sup>secure</sup> Render M (MP)

Modellierputz

Umweltfreundliche Dämmsysteme  
aus natürlicher Holzfaser

Anschließend werden überflüssige Paste und Strukturkörner egalierend in die Fläche eingearbeitet.  
Nach Trocknung die Putzoberfläche mit einem breiten Spachtel von noch hervorstehenden Kornspitzen befreien.

Applikation der 2. Lage:  
Der Modellierputz wird gleichmäßig mit knapp 1 mm Schichtdicke aufgetragen. Nach kurzem Anziehen des Oberputzes wird mit einer Latex-Schwammscheibe gleichmäßig gefilzt. Die Latex-Schwammscheibe wird dabei wiederholt mit Wasser (z. B. Wassersprühflasche) befeuchtet.

Bei gefilzten, bzw. verwaschenen Modellierputz -Oberflächen reduziert sich der enthaltene Schutz vor Algen und Pilzen. Zum optimalen Schutz der Oberfläche kann ein zweimaliger Anstrich erfolgen.

Die angegebenen Werkzeuge sind Empfehlungen.

Trocknung, Aushärtung,  
Überarbeitungszeit

Die Trocknungszeit ist abhängig von der Temperatur, Wind und der relativen Luftfeuchtigkeit.  
Grundsätzlich sind bei ungünstigen Witterungsbedingungen geeignete Schutzmaßnahmen (z.B. Regenschutz) an der zu bearbeitenden oder frisch erstellten Fassadenfläche zu treffen.

Die Aushärtung dauert je nach Witterungsbedingungen, ca. 1 Tag/mm Schichtdicke.

Bei +20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: überbearbeitbar nach ca. 24 - 48 Stunden

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen

Spezielles, Sonstiges

Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, dass Lufteinschlüsse im Untergrund und im Putz vermieden werden. Diese können zur Blasenbildung führen. Nicht mit zu feuchtem Werkzeug modellieren. Gefahr der Fleckenbildung. Bei kaltem, feuchtem Wetter sind bei allen hydraulisch abbindenden Putzen Ausblühungen möglich. Diese sind keine technisch-funktionellen Mängel und nicht zu beanstanden.

## 5. LIEFERN

Verpackung

Sack

## 6. LAGERUNG

Lagerbedingungen

Trocken lagern.

Lagerdauer

Dieses Produkt ist chromatreduziert bzw. chromatarm.  
Die beste Qualität im Originalgebände wird bis zu Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden.  
Erläuterung der Chargen-Nr.:

# STEICO<sup>leaf</sup>secure Render M (MP)

Modelierputz

Umweltfreundliche Dämmsysteme  
aus natürlicher Holzfaser

Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3  
= Kalenderwoche  
Beispiel: 5450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in  
2015

## 7. KENNZEICHNUNG

Produktgruppe	Mineralischer Oberputz
Zusammensetzung	Volldeklaration nach Vergaberichtlinie "natureplusR", Calciumcarbonat, Zement, Calciumhydroxid, Polymerpulver, Weißpigmente, Verdicker, Hydrophobierungsmittel, Fasern.

## 8. SICHERHEIT

Sicherheit	Dieses Produkt ist ein Gefahrstoff, bitte Sicherheitsdatenblatt beachten
------------	--

## 8. SONSTIGE ANGABEN

Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.